

# Air Liquide France Industrie - Site de Moissy-Cramayel

*Commission de Suivi de Site (CSS) – 16/06/2016*

*Julien ARMENGOL, Chef d'établissement  
Sami DICK, Responsable Sécurité Industrielle et Qualité*



# Plan

- Contexte et évolutions sur le site en 2015
- Bref aperçu d'Air Liquide France Industrie
- Bilan du Système de Gestion de la Sécurité (SGS)
- Actions pluri-annuelles programmées de réduction des risques
- Décisions individuelles dont l'installation a fait l'objet

# Contexte & évolutions sur le site en 2015

## ■ Consolidation de l'organisation mise en place en 2014 :

- Regroupement des sites exploitants en deux zones opérationnelles (Nord et Sud).
- Création d'une Direction Maintenance et Canalisation qui s'est traduite par le renforcement de la compétence maintenance du site de Moissy Cramayel avec un support régional & national ;
- Création d'une DSIQ nationale (Direction Sécurité Industrielle et Qualité) et rattachement du Responsable Maîtrise des Risques à la Direction Sécurité et Qualité.

# Contexte & évolutions sur le site en 2015 (suite)

## ■ Préparation du projet **CONNECT**, projet phare d'Air Liquide France Industrie ayant comme enjeux :

- Gain en efficacité énergétique
  - Création d'un Centre d'Opération et d'Optimisation à Distance des usines (COOD).
  - Mission du COOD : Supervision et optimisation de la production des usines ALFI en France. Fonctionnement de l'usine au quotidien reste à la charge du personnel en local ;
- Montée en compétences de nos techniciens :
  - Capitalisation du savoir faire existant ;
- Amélioration de nos stratégies de maintenance :
  - Modernisation de nos moyens et intégration des technologies numériques dans l'industrie (scan 3D, analyse prédictive, système documentaire dématérialisé) ;
- Automatisation avancée de certains groupes process

Déploiement sur l'ensemble des usines ALFI en France → 3<sup>ème</sup> trimestre 2017

# Air Liquide France Industrie : en bref

- En 2011 : Création d'Air Liquide France Industrie : regroupement de l'ensemble des entités opérationnelles du Groupe Air Liquide en France
  - Large Industrie
  - Industriel Marchand
  - Electronique
  - Gaz rares



# Air Liquide France Industrie : en bref

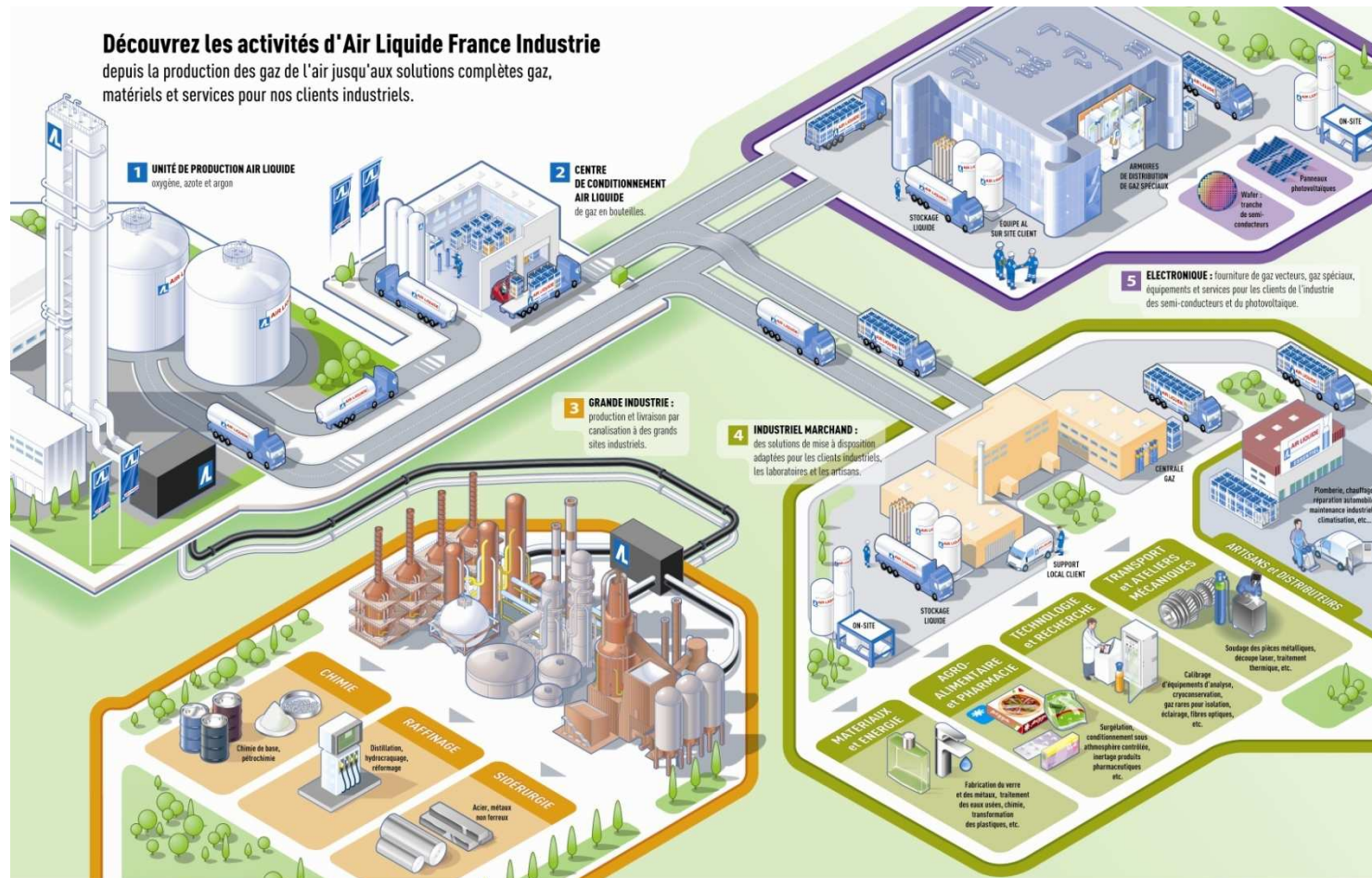
- 2300 collaborateurs
- Plus de 80 implantations en France
- Pour accompagner nos 300 000 clients dans la performance et le respect de l'environnement

Une filiale détenue à **100 %** par le Groupe Air Liquide



# Une chaîne intégrée

... de l'unité de production des gaz de l'air aux solutions complètes gaz et services pour nos clients industriels



# Système de Gestion de la Sécurité – bilan 2015

- Organisation et formation
- Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs
- Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation
- Gestion des modifications
- Gestion des situations d'urgence
- Gestion du retour d'expérience
- Contrôle du système de gestion de la sécurité, audits et revues de direction
- Evaluation du SGS pour l'année 2015



# 1. Organisation & formation

## ■ **Habilitations et formations réglementaires des salariés Air Liquide de Moissy-Cramayel**

- Plus de 17 jours de formation « sécurité » dans le cadre du Plan de Formation ;
- Formation incendie dispensée sur site et animé par un sapeur pompier ;
- Déploiement d'une nouvelle procédure liée aux formations indispensables pour tenir des postes techniques dans nos centrales de production ;
- Déploiement de la procédure de consignation (formation interne Air Liquide).
- Formation périodique de l'équipe exploitation sur « la maîtrise des risques hydrocarbures (CnHm) »

## ■ **Renforcement de la sécurité des Entreprises Extérieures**

- Déploiement Plans de prévention et permis de travail dédiés aux interventions sur canalisation de transport « canalisation »
- Consolidation des outils de prévention mis en place en 2014

# 1. Organisation & formation (suite)

## ■ **Revue mensuelle des actions sécurité et techniques** (\*)

- Revue des alertes sécurité du Groupe Air Liquide et déploiement au sein du site ;
- Revue des incidents ou presque-incidents survenus au sein du Groupe Air Liquide. Examen du retour d'expérience ;
- Revue des appels d'astreinte et alarmes management ;
- Revue et suivi du Plan d'Actions (audits, maintenance, fiabilité,...) ;
- Sensibilisation du personnel au plan de prévention/permis de travail ;

*(\*) Dans le cadre de réunions de coordination animées par le Directeur de l'unité de production et du Responsable Exploitation du site*

## 2. Identification et évaluation des risques

### ■ Analyse des Risques Accidents (ARA)

- Poursuite de la mise à jour/déploiement de l'analyse des risques d'accidents (ARA)

### ■ Déploiement de SEVESO 3

- Révision du document unique et plan de zonage pour une identification plus efficace des risques aux postes de travail.

### ■ Objectifs 2016

- Poursuivre le déploiement de l'ARA
- Instruction par la DRIEE de la mise à jour de l'Etude de Danger

### 3. Maîtrise des procédés & maîtrise d'exploitation

- Contrôles de performance et de maintenance des EIS (Eléments Importants pour la Sécurité) réalisées à 100% conformément aux procédures internes → *Aucun dysfonctionnement décelé* ;
- Projet de « revamping » de l'installation électrique HT : remplacement des relais de protection cellules HT ;
- Réalisation de travaux de génie civil liés au plan de modernisation et optimisation des collectes des purges au niveau de la fosse des stockages OL et NL ;
- Réfection complète de la peinture des stockages OL et NL ;
- Divers travaux d'amélioration « sécurité et sureté » suite à l'audit sûreté réalisé par la police et la DRIEE

## 4. Gestion des modifications

- Rappel : Toute modification liée à l'installation est gérée selon une procédure interne au groupe Air Liquide ;
- Une revue est réalisée dans le cadre des réunions périodiques techniques et sécurité.
- Pas de modifications notables réalisées en 2015

## 5. Gestion des situations d'urgence

### ■ Exercice POI suivi d'un exercice PPI réalisés le 24/09/2015

- Scénario : Fuite importante d'oxygène liquide à la suite d'une rupture du piquage de la nourrice d'oxygène liquide
- Exercice PPI a été orchestré par la préfecture (participation de la police, services de secours, pompiers, DRIEE,...)
- Globalement : une bonne réactivité des intervenants
- Points d'amélioration identifiés

### ■ Exercice PSI réalisé le 18/12/2015

- Scénario : Fuite d'azote détectée via un appel astreinte sur des paramètres process de l'usine (emplacement fuite non communiquée et « simulée » par un filtre conique peint en orange)
- Bon déroulement :
  - Rapidité du diagnostic à partir des paramètres process
  - Efficacité de l'outil d'aide à la localisation (plan de masse cana)

### ■ Exercice d'évacuation du site organisé tous les premiers mercredis du mois

## 6. Gestion retour expérience

- Rappel : Gestion retour expérience passe par l'analyse en « profondeur » d'un accident ou d'un incident.
  
- Gestion retour expérience consiste en :
  - Suivi et analyse mensuel des alertes sécurité Groupe ;
  - Suivi et analyse mensuel des incidents ou presque incident du Groupe ;
  - Analyse par méthodologie « ADC » des incidents ou presque-incidents survenus sur le site de Moissy-Cramayel et le réseau de canalisation en 2015
    - Trois incidents en 2015 avec des conséquences très limitées :
      - 03/01/2015 : Contact électrique 220V d'un technicien lors d'une opération de déconsignation
      - 27/01/2015 : Contact électrique indirect 220V d'un intervenant d'une société extérieure lors d'une opération de meulage d'une tôle en acier
      - 21/02/2015 : Fuite d'eau méthanolée du circuit de refroidissement de Moissy 1 dans le réseau d'eau pluviale

# Contrôles, Audits et Revues

- 5 audits internes (EIS, CnHm, Canalisation, Air Liquide Santé France, Phargalis)
- 3 audits clients (dont 1 audit pour le compte d'ADP)
- 2 inspections de la DRIEE dont 1 liée à la sureté du site (8 avril et 6 novembre 2015) ;
- 7 réunions sécurité périodiques
- Audits internes (chauffeurs, chantiers, comportement sécurité)
  - Dans le cadre de notre outil de sensibilisation et de contrôle
- Contrôles par organismes extérieurs (APAVE, Bureau Veritas, etc.)





AIR LIQUIDE  
FRANCE INDUSTRIE

## Notre Politique Sécurité

La Sécurité d'abord

Nous nous sommes fixé l'objectif *0 accident* parce que tout accident de personne est éthiquement inacceptable. Nous sommes responsables des accidents matériels, a fortiori des accidents majeurs et des nuisances pour l'environnement. Par ailleurs, nos résultats en termes d'accident sont le reflet de notre professionnalisme.

Notre action repose sur la conviction et le constat que tous nos accidents peuvent être évités par une organisation et un comportement adaptés, combinés aux bons équipements et procédures.

Pour ce faire, nous recherchons l'amélioration permanente et durable de la sécurité pour nos salariés et ceux des entreprises intervenant pour nous. Nous voulons préserver leur santé et l'environnement, et limiter les conséquences d'accidents matériels.

Notre politique sécurité s'appuie sur :

1. Le dialogue et la communication avec le personnel et ses représentants
2. La prévention par la détection, l'anticipation et la prise en compte des risques
3. La sensibilisation, la formation, l'habilitation et la compétence
4. Le respect des droits et des devoirs, et des règles adaptées et bien comprises
5. La gestion réfléchie des modifications et des situations d'urgence
6. La prise en compte des dysfonctionnements pour éviter leur réapparition

Penser sécurité et agir en sécurité est un état d'esprit qui ne doit pas commencer dans nos murs et s'oublier dès qu'on les quitte : comme pour nos proches, chacun est responsable de sa propre sécurité, et de celle de ses collègues.

Pour améliorer la sécurité, chacun doit continuellement penser sécurité, agir et réagir sans précipitation, mais immédiatement, avec ses moyens et en respectant les règles.

La sécurité est une valeur essentielle, ancrée en chacun d'entre nous, à tous les niveaux, et complètement intégrée dans notre travail au quotidien.

En respectant cette politique, les convictions associées qui la fondent et l'organisation qui en découle, nous pourrions être fiers de nos résultats.

Pour le Comité de Direction Air Liquide France Industrie  
Jean-Luc GAYDAN, Directeur Général

Pour .....

Mai 2013



# Synthèse des investissements 2015

- Montant global : dépenses + investissement ~ **186 k€**

<b>Dépenses + investissements 2015</b>	<b>HSE/MR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Elimination des déchets ;</li><li>- Achat de matériel de sécurité ;</li><li>- Fourniture oxygénomètres portatifs ;</li><li>- Préventeurs sécurité ;</li><li>- Vérifications périodiques réglementaires.</li></ul>
	<b>Amélioration des conditions de travail</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pose de garde corps au départ des crinolines sur la boîte froide ;</li><li>- Investissement matériel de consignation électrique et mécanique ;</li><li>- Mise en place barre anti-panique dans local groupe - électrogène ;</li><li>- Sonorisation accueils sécurité.</li></ul>

# Actions pluri-annuelles programmées

- Poursuivre la modernisation de notre outil de production et de nos moyens de maintenance en automatisant davantage le process et en intégrant des nouvelles technologies numériques ;
- Poursuivre une politique de renforcement de la compétence du personnel et de leur habilitation à travers des nouvelles formations adaptées à ces nouveaux outils ;
- Maintenir une politique performante de maintenance et de surveillance des EIS ;
- Principaux travaux envisagés en 2016 :
  - Suite des travaux de « revamping » de l'installation électrique HT ;
  - Automatisation de certaines vannes manuelles de l'unité pour permettre un démarrage des deux unités à partir de la salle de contrôle et sans manipulation sur site ;
  - Suite travaux génie civil dans le cadre du plan de modernisation ;
- Obtention de la Certification MASE pour Entreprise Utilisatrice

# Décisions individuelles dont l'installation a fait l'objet

- RAS

Fin de la présentation  
Merci de votre attention